



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.33.21.2024.ES

Rzeszów, 2025-03-14

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572),
- art. 188, 192, art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 54 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt. 23 oraz z § 3 ust. 1 pkt. 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019, poz. 1839 ze zm.),
- art. 41, art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku **ORLEN Południe SA.** ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia z dnia 15 października 2024r. (data wpływu: 29.10.2024r.), znak: 152/OPD/WO/2024 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego na prowadzenie instalacji Oczyszczalni Ścieków zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze;

o r z e k a m

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 29 czerwca 2015r. znak: OS-I.7222.32.19.2014.EK, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 14.12.2015r. znak: OS-I.7222.6.27.2015.EK, z dnia 19.09.2019r. znak: OS-I. 7222.1.15.2019.EK oraz z dnia 31.01.2023r. znak: OS-I.7222.13.44.2022.ES udzielającą ORLEN Południe S.A., ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia, REGON 272696025, NIP 6280000977 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Oczyszczalni Ścieków zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieskiego 14, 38-460 Jedlicze w następujący sposób:

I.1 W punkcie III dodaje nowy podpunkt III.4 o brzmieniu:

III.4. Warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów.



III.4.1. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia

Tabela A

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	1000
2.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	100
3.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	100
4.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	800
5.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	1500

Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów w ciągu roku nie może przekroczyć 3 500 Mg/rok.

III.4.2. Rodzaje i masa odpadów powstających w wyniku przetworzenia

Tabela B

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	35
2.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	10
3.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	25
4.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	35

III.4.3. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów:

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w istniejącej instalacji Oczyszczalni Ścieków w procesie unieszkodliwiania metodą **D9** – Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają

ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.).

Odpady dostarczane będą do miejsca przetwarzania za pomocą samochodów asenizacyjnych przez uprawnione do przewozu odpadów firmy transportowe. Przed przetworzeniem odpadu partia dostawy będzie przebadana w celu określenia pH, zawartości zanieczyszczeń stałych i cieczy. Przebadany odpad będzie przepompowany bezpośrednio ze środków transportu do reaktorów R2 lub R3 Separatora Centralnego. Proces unieszkodliwiania będzie podzielny na etapy:

- 1) korekta pH (w razie zaistnienia takiej potrzeby korekta pH będzie dokonywana w reaktorach z wykorzystaniem wodorotlenku sodu lub kwasu siarkowego;
- 2) mieszanie powietrzem technologicznym w celu poprawy efektywności procesu unieszkodliwiania odpadów (uzyskanie możliwie najwyższego stopnia rozdzielenia cząstek stałych); odstawienie w celu grawitacyjnego rozdzielenia fazy ciekłej i stałej;
- 3) pobranie próbki i analiza ścieku w celu określenia wartości ChZT i pH;
- 4) przepompowywanie powstałych ścieków z wysoką zawartością ChZT (pow. 300 mgO₂/l) do zbiornika magazynowego, a następnie korekta ChZT poprzez poddanie ich przeróbce na Podczyszczalni Biologicznej;
- 5) przepompowywanie powstałych ścieków z niską zawartością ChZT (pon. 300 mgO₂/l) bezpośrednio na wlot do komór Separatora Centralnego (węzła służącego do wstępnego oczyszczania ścieków);
- 6) przepompowywanie wszystkich powstałych szlamów i zanieczyszczeń stałych do zbiorników stalowych lub stalowo-betonowych a następnie ich zagęszczanie na prasach taśmowych i przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia.

III.4.4 Przetwarzane odpady będą wprowadzane do instalacji w sposób i w ilościach niepowodujących zakłócenia prowadzenia oczyszczania ścieków.

III.4.5 Odpady przewidziane do przetwarzania nie będą magazynowane. Bezpośrednio po przyjęciu kierowane będą na urządzenia oczyszczalni.

III.4.6 Odpady powstające w wyniku przetwarzania magazynowane będą zgodnie z warunkami określonymi w pkt. II.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

ORLEN Południe SA. ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia, pismem z dnia 15 października 2024r. (data wpływu: 29.10.2024r.), znak: 154/OPD/WO/2024 wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 29 czerwca 2015r. znak: OS-I.7222.32.19.2014.EK, ze zm. na prowadzenie instalacji Oczyszczalni Ścieków zlokalizowanej w Zakładzie Jedlicze, ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze.

Zgodnie z art. 209 ust.1 oraz art. 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra

Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 5 listopada 2024r., znak: OS-I.7222.33.21.2024.ES celem rejestracji. Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 13/2025.

Rozpatrując wniosek oraz całość akt w sprawie ustaliłem, co następuje.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja kwalifikowana na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, jako instalacja mogąca potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Biorąc pod uwagę, iż instalacja oczyszczalni zlokalizowana jest na terenie zakładu, który na podstawie § 2 ust. 1 pkt. 23 ww. rozporządzenia zaliczony jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2 a pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia jest marszałek województwa.

Po zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją oraz uzupełnieniami uznano, że spełnia on wymogi art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotem wniosku jest uwzględnienie w pozwoleniu zintegrowanym warunków zezwolenia na przetwarzanie odpadów, które będzie kolejnym zezwoleniem w tym zakresie. Dotychczasowo stan formalny w tym zakresie regulowała decyzja Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 27.01.2015r. znak: OS-III.7221.44.2024.MM ze zm. Orlen Południe SA wykorzystując wolne moce przerobowe oczyszczalni, unieszkodliwia odpady płynne ko kodach: 13 05 02* - Szlamy z odwadniania olejów w separatorach, 13 05 03* - Szlamy z kolektorów, 13 05 06*- Olej z odwadniania olejów w separatorach 13 05 07* Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach, 16 10 02 - Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01. Łączna masa odpadów przewidziana do przetwarzania wynosi do 3500 Mg/rok. Unieszkodliwianie odpadów prowadzone jest przy zastosowaniu tych samych urządzeń i procesów, które są wykorzystywane w procesie oczyszczania ścieków. Odpady dostarczane będą do miejsca przetwarzania samochodami asenizacyjnymi. Przed przetworzeniem partia dostawy będzie przebadana w celu określenia pH, zawartości zanieczyszczeń stałych i cieczy. Odpady, będą bezpośrednio przepompowywane ze środków transportu na instalację Oczyszczalnię Ścieków, bez magazynowania.

Stosownie do wymogów art. 41 ust. 6a oraz art. 41 a ust. 1 ustawy o odpadach przez wydaniem zezwolenia na przetwarzanie organ zasięgnął opinii burmistrza właściwego ze względu na przetworzenie odpadów oraz wystąpił do wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji, w której będzie prowadzone przetwarzanie odpadów. Postanowieniem z dnia 7 lutego 2025r. znak: GKO.6233.3.2025.MBo Burmistrz Gminy Jedlicze pozytywnie

zaopiniował zmiany związane z uwzględnieniem w pozwoleniu zintegrowanym warunków przetwarzania odpadów. Następnie Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska po przeprowadzeniu kontroli instalacji oczyszczalni ścieków stwierdził, iż instalacja w której prowadzone będą procesy przetwarzania odpadów spełnia wymagania ochrony środowiska (postanowienie z dnia 27 lutego 2025r. znak: DJWI.7060.1.2025.CD).

ORLEN Południe S.A. Zakład Jedlicze jest zakładem o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR) zgodnie z klasyfikacją dokonaną na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. (Dz. U. z 2016 r, poz. 138). Zakład posiada opracowaną aktualną dokumentację wymaganą przez ustawę Prawo Ochrony Środowiska, przekazaną Podkarpackiemu Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie. Przepisy art. 41a ustawy o odpadach dotyczące kontroli instalacji przeznaczonych do przetwarzania odpadów przez Komendanta Państwowej Straży Pożarnej nie mają zastosowania.

Z uwagi, iż pozwolenie zintegrowane obejmuje przetwarzanie odpadów bez magazynowania nie ustanawiano zabezpieczenia roszczeń o którym mowa w art. 187 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zmiany decyzji dokonano z w trybie art. 163 Kpa, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska oraz nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Oplata skarbową w wys. 1005,50 zł.
uiszczoną w dniu 14.10.2024r.
na rachunek bankowy: Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Orlen Południe SA, ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia
2. PGW Wody Polskie, RZGW w Rzeszowie, ul. Hanasiewicza 17B; 35-103 Rzeszów
3. OS-I. a/a